

成 績 書

依頼者	住所	大阪市中央区南本町2丁目1番1号												
	氏名 (名称及び 代表者氏名)	株式会社エンジェル												
依頼事項		燃焼試験												
試料	品名	エンドレスフォーム G3T	数量	1										
成績	依頼年月日		平成24年12月25日											
	<p>1. 試験方法</p> <p>ISO 5660-1 Reaction-to-fire tests -- Heat release, smoke production and mass loss rate -- Part 1: Heat release rate (cone calorimeter method) に準じ、発熱速度 200kW/m² 以上の継続時間、試験時間中の総発熱量および裏面まで及ぶ亀裂の有無を調べた。試験時間は20分とした。また試験は供試された試料の状態調整を実施せず、直ちに試験した。</p> <p>試験機：東洋精機製作所製 CONE III</p> <p>2. 試験結果</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">試料</th> <th colspan="3">試験結果</th> </tr> <tr> <th>発熱速度 200kW/m² 以上の継続時間 (sec)</th> <th>総発熱量 (MJ/m²)</th> <th>裏面まで及ぶ亀裂の有無</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>エンドレスフォーム G3T</td> <td>0</td> <td>3.7</td> <td>無</td> </tr> </tbody> </table> <p>(以下余白)</p>				試料	試験結果			発熱速度 200kW/m ² 以上の継続時間 (sec)	総発熱量 (MJ/m ²)	裏面まで及ぶ亀裂の有無	エンドレスフォーム G3T	0	3.7
試料	試験結果													
	発熱速度 200kW/m ² 以上の継続時間 (sec)	総発熱量 (MJ/m ²)	裏面まで及ぶ亀裂の有無											
エンドレスフォーム G3T	0	3.7	無											
受付施設	産業技術センター													
<p>試料の成績は上記のとおりです。</p> <p>平成25年1月9日</p> <p>あいち産業科学技術総合センター所長 中野 達夫</p>														



エンドレスフォーム G3T(両面アルミ銀箔 発砲ポリエチレン不燃断熱材)

試験日 : 2012/12/25-2
 サンプル名 : G3T
 サンプルNO. : 01
 測定者 : nakata
 依頼者名 : 株式会社エンジェル
 試験所名 : あいち産業科学技術総合センター

試験条件
 サンプル方向 : 水平
 サンプル面積 : 0.008840 m²
 サンプル厚さ : 5.0 mm
 サンプル質量 : 0.00 g
 サンプルホルダー質量 : 0.00 g
 輻射量 : 50.0 kW/m²
 ヒーター温度 : 752.1 °C
 排気流量 : 0.024 m³/sec
 排気温度 : 12.4 °C
 排気圧力 : 129.905 Pa
 オリフィスタイプ : ラージ
 サンプル距離 : 25 mm
 試験時間 : 1205.50 sec

コメント

試験前コメント :

試験後コメント :

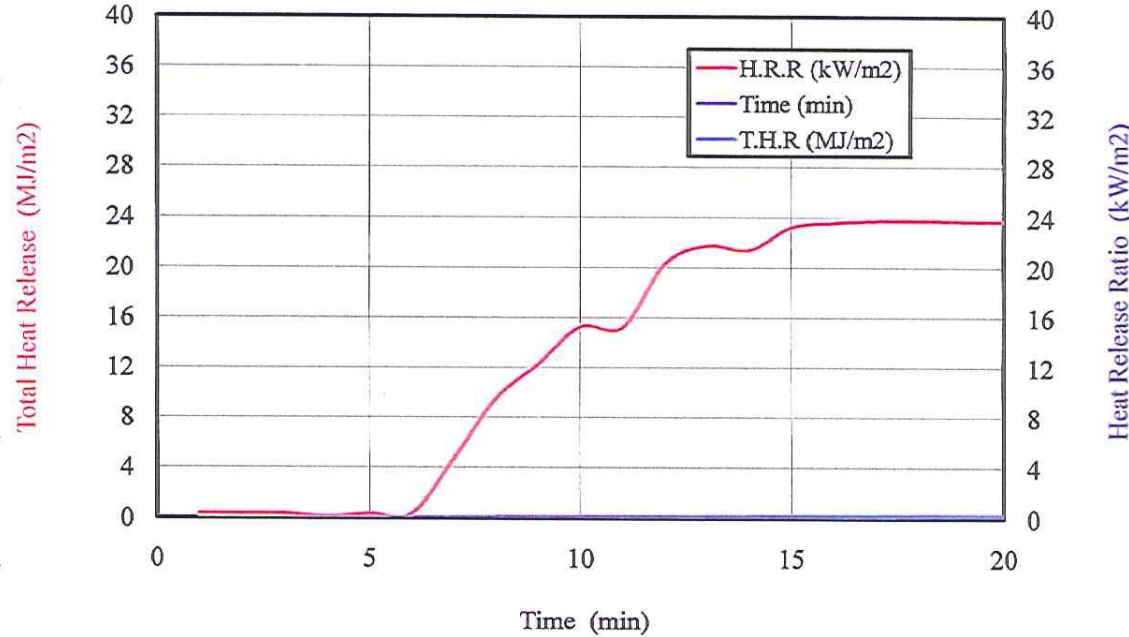
換算パラメータ

キャリアレシオンファクタ : 0.04395941
 コンバージョンファクタ : 13.100 MJ/kg
 O2⁺-スライ : 20.95236 %
 CO⁺-スライ : -0.00392 %
 CO2⁺-スライ : 0.01597 %

試験結果

総発熱量 (THR) : 3.70 MJ/m² → 3.68 at 1200sec
 最大発熱速度 (HRR) : 23.82 kW/m² at 23.50 sec
 平均発熱速度 (HRR) : 3.07 kW/m²
 平均発熱速度 T60 : 13.12 kW/m²
 平均発熱速度 T180 : 6.79 kW/m²
 平均発熱速度 T300 : 4.65 kW/m²
 最終サンプル質量 : 0.00 g
 サンプル質量減少 : 0.00 g
 着火時間 : 0.0 sec
 燃焼時間 : 0.0 sec
 200k超過継続時間 : 0.0 sec
 200k超過総時間 : 0.0 sec

平均CO収率 : 0.00000 kg/kg
 平均CO2収率 : 0.00000 kg/kg



- ① 20分での総発熱量 3.68MJ/m²
- ② 発熱速度200kW/m²以上の継続時間 0秒
- ③ 裏面に及ぶ亀裂 無し

エンドレスフォーム G3T(両面アルミ銀箔 発砲ポリエチレン不燃断熱材)

試験日 : 2012/12/25-2
 サンプル名 : G3T
 サンプルNO. : 01
 測定者 : nakata
 依頼者名 : 株式会社エンジェル
 試験所名 : あいち産業科学技術総合センター

試験条件

サンプル方向 : 水平
 サンプル面積 : 0.008840 m²
 サンプル厚さ : 5.0 mm
 サンプル質量 : 0.00 g
 サンプルホルダー質量 : 0.00 g
 輻射量 : 50.0 kW/m²
 ヒーター温度 : 752.1 °C A
 排気流量 : 0.024 m³/sec
 排気温度 : 12.4 °C
 排気圧力 : 129.905 Pa
 オリフィスタイプ : ラージ
 サンプル距離 : 25 mm B
 試験時間 : 1205.50 sec C

コメント

試験前コメント :
 試験後コメント :

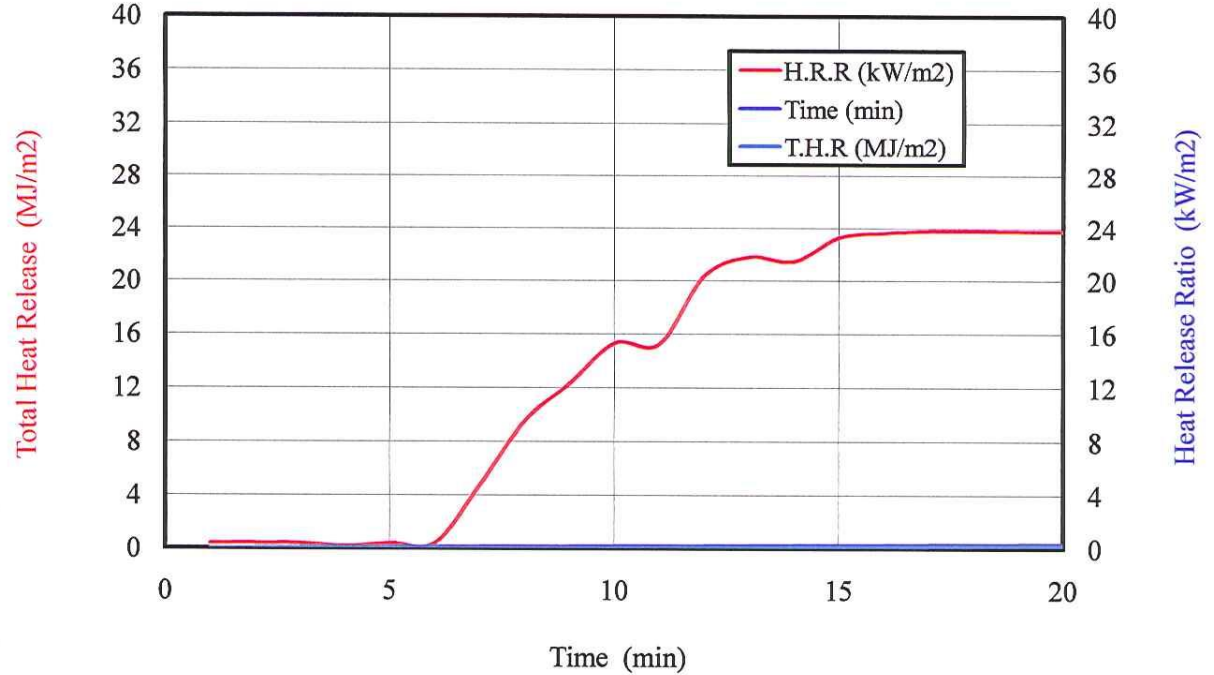
換算パラメータ

キャリアレシオンファクタ : 0.04395941
 コンバージョンファクタ : 13.100 MJ/kg
 O₂レシオン : 20.95236 %
 CO₂レシオン : -0.00392 %
 CO₂レシオン : 0.01597 %

試験結果

総発熱量 (THR) : 3.70 MJ/m² → 3.68 at 1200sec D
 最大発熱速度 (HRR) : 23.82 kW/m² at 23.50 sec
 平均発熱速度 (HRR) : 3.07 kW/m²
 平均発熱速度 T60 : 13.12 kW/m²
 平均発熱速度 T180 : 6.79 kW/m²
 平均発熱速度 T300 : 4.65 kW/m²
 最終サンプル質量 : 0.00 g E
 サンプル質量減少 : 0.00 g F
 着火時間 : 0.0 sec G
 燃焼時間 : 0.0 sec H
 200k超過継続時間 : 0.0 sec I
 200k超過総時間 : 0.0 sec J

平均CO収率 : 0.00000 kg/kg
 平均CO₂収率 : 0.00000 kg/kg



試験結果

- ① 20分での総発熱量 3.68MJ/m²
- ② 発熱速度200kW/m²以上の継続時間 0秒
- ③ 裏面に及ぶ亀裂 無し

解説:

A : 定義	燃焼試験輻射熱温度 (試験温度)
B : 定義	試験試料とヒーターの試験距離
C : 定義	試験時間1205.50秒→約20分
①合格	D : 結果 総発熱量基準値8.0MJ/m ² 以下。試験結果3.68MJ/m ²
③合格	E : 結果 試験試料の形状等に変化なし。
②合格	F :
	G : 結果 発熱速度基準値、m ² 当たり200kWの発熱が10秒以上超えてはいけぬ。従って、試験結果0秒
	H :
	I : J :

まとめ: 試験結果、

①②③の結果が、JIS不燃試験重要項目であり、結果は良である。